

LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

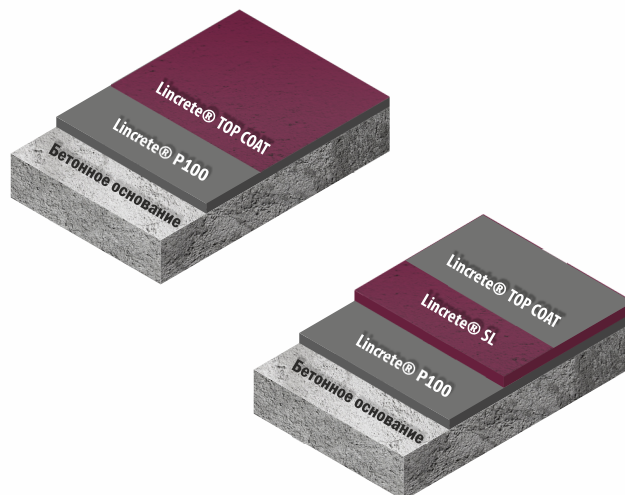
ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве самостоятельного защитного тонкослойного покрытия для защиты бетонных оснований (полов) в системах полиуретан-цементных покрытий пола LINCRETE® в химической, фармацевтической и пищевой промышленности. Особенно эффективно применения данного покрытия:

- в забойных и разделочных цехах;
- в цехах производства и разлива молочной и пивоваренной продукции;
- на производстве алкогольных и безалкогольных напитков;
- на мукомольных предприятиях;
- объектах химической промышленности;
- цехах и складах пищевой и фармацевтической промышленности;
- паркинги.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономичный расход.
- Отличная запечатывающая способность.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Высокая механическая прочность.
- Высокая скорость укладки покрытия, ввод покрытия в эксплуатацию через 24 часа при +20°C.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Простота в обслуживании.
- Допускается устройство покрытия на улице.



УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав LINCRETE® TOP COAT упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и канистрах. В состав комплекта LINCRETE® TOP COAT входит:

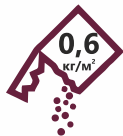
- Компонент А – 0,84 кг;
- Компонент В – 0,84 кг;
- Компонент С – 1,2 кг;
- Пигментная паста – 0,18 кг.

Масса комплекта: 3,06 кг.



ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Материал представлен семью базовыми цветами: серый, светло-серый, бежевый, красный, синий, зеленый, черный. Возможна колеровка по индивидуальному образцу с утверждением



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

полученного результата.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

При использовании покровного состава LINCRETE® TOP COAT следует помнить, что расход материала на первый слой отличается от расхода на последующие слои.

Расход первого слоя напрямую зависит от пористости основания. В среднем расход состава на сухое бетонное основание составляет 0,15-0,2 кг/м². Последующие слои наносятся уже на полимерное покрытие и их расход всегда постоянен. Рекомендуемый расход материала на последующие слои составляет 0,1 кг/м². Рекомендуемый общий расход материала составляет 0,5-0,6 кг/м², что соответствует 2-3 слоям покрытия. Максимальное рекомендуемое число слоев - 4.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C, не подвергать воздействию высокой влажности. **Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается.**

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.


КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава LINCRETE® TOP COAT постоянно осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому несёт ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.



Lincrite®
НАДЕЖНЫЙ ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТ

3,06
кг

0,6
кг/м²

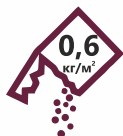
LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1800 кг/м³
Вязкость смеси при t 20°C	5900 мПа*с
Время жизни состава при t 20°C (комплект)	20 минут
Расход материала на 1 м²: • на первый слой • на последующие слои	0,15-0,2 кг 0,1 кг
Максимальное число слоев	4
Время полимеризации при t 20°C: • пешеходная нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полные транспортные нагрузки	через 24 часа через 48 часов через 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: • минимум • максимум	через 24 часа через 3 суток
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	80 усл.ед
Температурный диапазон эксплуатации	от -40°C до +90°C
Внешний вид	полуматовый
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток)	98%
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	60Мпа
Прочность при изгибе, 28 сут., не менее	21МПа
Адгезионная прочность к бетону М300 (ГОСТ 28574)	2,7 Мпа (отрыв по бетону)
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Стойкость к истиранию по Таберу EN 13813	AR 0,5
Твердость по ШОРУ (тип Д) DIN 53 505	80 ед.
Класс по пожароопасности	КМ1
Водопоглощение, %, не более	0
Ударная прочность (ГОСТ 30353-2022)	41 кдж/кв. м
Стойкость к постоянному воздействию температур	от -25 до + 90°C
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Полная механическая, химическая нагрузка	72 часа
Выдержка бетона до нанесения, влажность бетона	7 дневный бетон (7%)



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

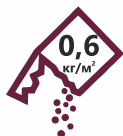
Химическая устойчивость

Таблица химической стойкости LINCRETE® TOP COAT по DIN 13529 (95/1999). Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

A — материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).
B — материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).
C — материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.
D — возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

Важно помнить, что утечки реактивов следует устранять как можно быстрее, с очисткой напольного покрытия. Чем длительнее утечка, тем сильнее повреждение покрытия. Так же, данная вещества испытывались при комнатной температуре. Повышение температуры эксплуатации может привести к ускоренному разрушению покрытий при утечках реактивов. Изменения цвета и блеска покрытия, в большинстве случаев, не означают потерю механической прочности.

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Никеля сульфат (20%)	A	Калия бромид (24%)	A	Натрия гидрофосфат	A
Азотная кислота (<10%)	A/D	Калия карбонат (30%)	A	Натрия гидросульфат (23%)	A/D
Азотная кислота (30)	A/D	Калия хлорид (20%)	A	Натрия гидросульфит (50%)	A/D
Нитробензол	A	Калия цианид (20%)	A	Натрия гидроксид (20%)	A/D
2-нитропропан	A	Калия фторид (30%)	A	Натрия иодид (20%)	A
Растворитель для нитрокрасок	A	Калия гексацианоферрит (II)	A	Натрия нитрат (20%)	A
Нитротолуол	A	Калия гидросульфат разьедал (20%)	A	Натрия нитрид (20%)	A
N-метилпирролидон	A	Калия гидроксид (20%)	A/D	Натрия фосфат (20%)	A/D
н-октан	A	Калия иодид (20%)	A	Натрия силикат (20%)	A/D
н-пропилацетат	A	Калия нитрат (20%)	A	Натрия сульфат (20%)	A
н-пропанол	A	Калия фосфат (20%)	A	Натрия сульфид (20%)	A/D
Олеиновая кислота	A	Натрия гидроксид (20%)	A	Натрия тетраборат (Бура) (20%)	A/D



LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Химическая устойчивость

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Раствор щавелевой кислоты (10%)	A/D	Пропионовая кислота (10%)	A/D	Натрия тиосульфат (20%)	A
Раствор лимонной кислоты (23%)	A/D	Пропионовая кислота 99%	C	Соев. лецитин	A/D
Пентан	A	Пропиленгликоль	A	Нефтяная лигроиновая нафта	A/D
Перхлорэтилен	B/D	Салициловая кислота (10%)	A/D	Стирол	A/D
Бензин	A/D	Морская вода	A	Серная кислота > 20%	B/D
Нефть	A	Тормозная жидкость	A	Серная кислота 60%	C
Фенол	A	Раствор мыла 5%	A	Талловое масло	A
Кислота фосфорно-пропионовая	C	Натрия гидроксид (>20%)	A/D	Дубильная кислота (10%)*	A/D
Фосфорная кислота (20%)	A/D	Насыщенный раствор натрия сульфида 17%	A	Тензины	A
Фосфорная кислота 40%	A/D	Натрия ацетат (20%)	A	Тetraгидрофуран (ТГФ)	B/D
Фосфор хлористый	A/D	Натрий алюминий сульфат (20%)	A	Толуол	A/D
Диэтиловый эфир фталиевой кислоты	A/D	Натрия бромид (20%)	A	Трихлорбензол	B/D
Пластификатор (Фталат)	A/D	Натрия карбонат (20%)	A	Трихлорэтан	B/D
Многоатомные спирты	A/D	Натрия хлорид (20%)	A	Трихлорэтилен	B/D
Полихлорированный бифенил	B/D	Натрия цианид (20%)	A	Хлороформ	C
Простой полиэфир	A/D	Натрия дигидрофосфат (20%)	A	Трихлорфенол	C
Полиэтиленгликоль	A	Натрия ацетат фторированный	A	Триэтаноламин (98 %)	A/D
Калий алюминий сульфат (30%)	A	Натрия фторид	A	Триэтиламин (99 %)	A/D
Калия бикарбонат (22%)	A	Натрия гексафторсиликат	A	Триэтилентетрамин (ТЕТА)	A/D
Калия борат (31%)	A	Натрия гидрокарбонат	A	Триэтиленгликоль	A